

目 次

超電導空洞の基礎－Ⅰ

1 はじめに	5 - 1
2 超伝導加速器	5 - 1
2. 1 ILCとSTF	5 - 2
2. 2 3GeV-ERLとcERL	5 - 3
2. 3 ILCとERL	5 - 4
3 超伝導空洞システム	5 - 4
3. 1 超伝導空洞システムの構成	5 - 5
3. 2 超伝導空洞	5 - 6
3. 3 高圧ガス対応の超伝導空洞	5 - 7
3. 4 超伝導空洞のモジュール試験	5 - 8
4 まとめ	5 - 9
参考文献	5 - 9

超電導空洞の基礎－II

1 はじめに	5-11
2 高周波加速空洞	5-11
2.1 マクスウェル方程式	5-11
2.2 波動方程式	5-11
2.3 円形導波管	5-12
2.4 ベッセル方程式	5-15
2.5 TMモードとTEモード	5-16
3 ピルボックス空洞	5-18
3.1 TM-01 mode	5-18
3.2 加速モード	5-19
3.3 共振周波数	5-19
3.4 蓄積エネルギー	5-20
3.5 高周波損失	5-20
3.6 Q値	5-21
3.7 形状因子	5-21
3.8 通過時間因子	5-22
3.9 加速電界	5-23
3.10 シャント抵抗	5-23
3.11 R / Q	5-24
3.12 エネルギー利得	5-24
3.13 高周波空洞のRFパラメーターのまとめ	5-24
4 超伝導空洞	5-25
4.1 空洞形状	5-25
4.2 SUPERFISH による計算	5-25
4.3 高周波表面抵抗	5-26
4.4 残留磁界の効果	5-27
5 超伝導空洞の外部Q値	5-28
5.1 外部Q値	5-28
5.2 入力結合器の結合度	5-28
5.3 入力結合器の結合度の計算	5-30
5.4 外部Q値の測定	5-31
6 まとめ	5-32
参考文献	5-32

超伝導空洞の周辺技術

1 はじめに	5-33
2 入力結合器（インプットカップラー）	5-33
2.1 入力結合器の製造技術	5-33
2.1.1 セラミクス高周波窓	5-33
2.1.2 メタライズ、ロー付け、コーティング	5-34
2.1.3 銅メッキ	5-34
2.1.4 クリーニング	5-35
2.2 入力結合器の設計技術	5-35
2.2.1 高周波設計	5-35
2.2.2 高周波損失	5-35
2.2.3 高周波発熱による温度分布	5-36
2.2.4 発生応力、機械強度	5-36
2.3 入力結合器の構造	5-37
2.3.1 1重／2重の高周波窓	5-37
2.3.2 結合度の可変機構	5-37
2.3.3 発熱に対する冷却方法	5-37
2.3.4 2入射方式の入力結合器	5-38
2.4 入力結合器の実例	5-38
3 高調波結合器（HOMカップラー）	5-39
3.1 同軸アンテナ型HOMカップラー	5-39
3.2 導波管型HOMカップラー	5-41
3.3 HOMダンパー	5-41
3.4 RFフィードスルー	5-42
4 周波数チューナー	5-42
4.1 チューナーのタイプ	5-42
4.2 チューナーの機能	5-43
4.3 チューナーの動作特性	5-43
4.4 チューナーの運転状況	5-44
5 まとめ	5-45
参考文献	5-45