

NISHINA 重イオン源 一多価イオン生成を中心に一

理化学研究所 仁科加速器研究センター 中川 孝秀

 1. 序

 2. イオン源プラズマ

 温度の概念

 プラズマ振動

 プラズマ中での多価イオン生成のメカニズム

 プラズマシース

 3. イオン源からのビーム引き出し

 4. エミッタンス

 5. 多価重イオン源の条件

 6. 具体的なイオン源

 PIGイオン源

 ECRイオン源

 レーザーイオン源

7. イオン源の応用



<u>重イオン源の類別</u>



表面効果を利用するイオン源	表面電離型	熱放出型
	強電解印加型	液体金属イオン源

















熱平衡にある気体はあらゆる速度の粒子を含んでいて、 もっともありうるべき速度分布はMaxwell分布になる。 1次元のMaxwell分布は

$$F(x) = A \exp\left(-\frac{\frac{1}{2}mv^2}{k_BT}\right)$$

この分布における平均運動エネルギーEavは

$$E_{av} = \frac{\int_{-\infty}^{\infty} \frac{1}{2} mv^2 F(v) dv}{\int_{-\infty}^{\infty} F(v) dv} = \frac{1}{2} k_B T$$

 $f(v_x) = \sqrt{\frac{2kT}{m}}$



3次元に拡張すると

プラズマの場合、通常温度として運動エネルギー eVを単位として用いる。温度(k)との変換係数は

1eV ~10000K

$$E_{av} = \frac{3}{2}k_B T$$



<u>プラズマ振動</u>

プラズマ中の電子がイオンの一様なバックグラウンドから 少しずれたとするとそこに電場が発生し電子を元の位置 に戻そうとする力が働く、このため電子はプラズマ周波数 という特性周波数で振動する

プラズマ中での電子の運動方程式と連続の式は

$$mn_{0}\left[\frac{\partial v_{e}}{\partial t} + (v_{e}\nabla)v_{e}\right] = -en_{e}E$$

$$\frac{\partial n_{e}}{\partial t} + \nabla(n_{e}v_{e}) = 0$$
(1)

中性からのずれによって生じる電場は

$$\nabla E = 4\pi e(n_e - n_i) \tag{2}$$

密度等を平衡部分と摂動部分に分けて

$$n = n_0 + n_1$$
 $v = v_0 + v_1 E = E_0 + E_1$ (3)

平衡部分は静止した状態である為、微分等によって 0となる



振動量は正弦的であるとすると、例えば密度は $n_1 = n_1^0 e^{i(kx - \omega t)}$ (速度、電場も同様)

これらの条件を基に(3)を(1)、(2)に代入しωと nとの関係を求めると

$$\omega_p = \left(\frac{4\pi n_e e^2}{m}\right)^{1/2}$$





プラズマ中でのイオンの電離過程が逐次電離過程 (電子を1つ1つ剥ぎ取っていく)が主だとすると イオン生成の連立方程式は

$$\begin{cases} \frac{dn_{0}}{dt} = -n_{e} \chi_{0 \to 1}^{\text{ion}} n_{0} + n_{\text{gas}} \xi_{1 \to 0}^{\text{ex}} n_{1} - \frac{n_{0}}{\tau_{0}} \\ \vdots \\ \frac{dn_{i}}{dt} = (n_{e}) \chi_{i-1 \to i}^{\text{ion}} n_{i-1} - n_{e} \chi_{i \to i+1}^{\text{ion}} n_{i} - n_{\text{gas}} \xi_{i \to i-1}^{\text{ex}} n_{i} + n_{\text{gas}} \xi_{i+1 \to i}^{\text{ex}} n_{i+1} - \frac{n_{i}}{\tau_{i}} \\ \chi_{i \to i+1}^{\text{ion}} = \left\langle \sigma_{i \to i+1}^{\text{ion}} (v_{e}) v_{e} \right\rangle \\ \chi_{i \to i+1}^{\text{ion}} = \int \sigma_{i \to i+1}^{\text{ion}} v_{e} \frac{2}{\sqrt{\pi}} \left(\frac{E_{e}^{1/2}}{T_{e}^{3/2}} e^{-E_{e}/T_{e}} \right) dE_{e} \\ = \frac{9.37 \times 10^{-6}}{I_{i}T_{e}^{1/2}} \int_{I_{i}}^{\sigma} \ln \frac{E_{e}}{I_{i}} e^{-E_{e}/T_{e}} \frac{dE_{e}}{T_{e}} \left[\text{cm}^{3} \text{s}^{-1} \right] \\ \xi_{i \to i-1}^{\text{ex}} = \left\langle \sigma_{i \to i-1}^{\text{ex}} (v_{i}) v_{i} \right\rangle \\ \xi_{i \to i-1}^{\text{ex}} = \int_{0}^{\sigma} \sigma_{i \to i-1}^{\text{ex}} v_{i} \frac{2}{\sqrt{\pi}} \left(\frac{E_{i}}{T_{i}}^{1/2}} e^{-E_{i}/T_{i}} \right) dE_{i} \\ = 3.15 \times 10^{-6} i^{1.17} I_{\text{gas}}^{-2.76} \sqrt{\frac{T_{i}}{A_{i}}} \left[\text{cm}^{3} \text{s}^{-1} \right] \end{cases}$$



ここで未知のパラメータは 電子密度、電子温度、イオン閉じ込め時間 であり、この3つのパラメータがわかれば多価 イオンで生成量が決定される。

で表される







n_et_iを10倍にする必要が ある。



しかしながらビーム強度は $I_q = \frac{n_q q V}{\tau_q}$

イオン閉じ込め時間τ_iはできるだけ短くすることが 要求される。 n_etiは一定に保ちながら tiはできるだけ短くする



プラズマポテンシャル

(I)プラズマはマクロに見た場合イオン価数の総量と 電子数とは同じにある。

(II)マイクロ波等で生成された<u>プラズマ中の電子は</u>
 通常イオンよりも温度が高いため、プラズマを
 内包する容器の壁にイオンよりも早く到達消滅する。

(III)このことにより<mark>プラズマ自体は壁に対し正のポテ</mark> <u>ンシャルを持つ</u>。正のポテンシャルを持つと電子 のプラズマからの逃走は抑制され、逆にイオンの流 失を促す。

(IV)この過程を経てプラズマは平衡状態に達する。この ためこのような過程で生成されたプラズマは最終的 に正のポテンシャルを持つことになる。



 $T_e >> T_i$











 $d = 7.6x10^2 \frac{V^{\frac{3}{4}}}{n_i^{1/2} (ZT_{\rho})^{1/4}} (cm)$

イオンの引き出しにおいて、引き出し電極、チャン バー間の距離(d)、電圧を固定すると、イオンシー ス幅(d_s)とdとの関係によってプラズマ面は右図の ようになる。



良好なイオンの引き出しを行うためにはイオンの放出面は 平坦ないしは緩やかな凹面である事が望ましい。

大強度ビームを生成するためにはプラズマ密度を増加さ せる必要があるが、この場合良好なビーム引き出しを維持 するためには、引き出し電圧を上げるか、電極間の距離を 短くする必要が生じる





エミッタンス

エミッタンスはビームの径方向の広がりを例えばX-軸の、 位置Xにおけるビームの広がり角α(x)を縦軸に描いた位 相図の面積であり、以下の様に表される。

$$\varepsilon_2 = \frac{1}{\pi} \int \alpha(x) dx$$

速度によらないエミッタンスを規格化エミッタンスと呼び以下のように表される。

$$\varepsilon_{2n} = \frac{1}{\pi} \int \frac{\beta}{\sqrt{1-\beta^2}} \frac{p_x}{p} dx \qquad \beta = \frac{v}{c}$$

ここでβがビーム軸方向のみだと近似すると積分の外に出せて

$$\varepsilon_{2n} = \frac{\beta}{\sqrt{1 - \beta^2}} \varepsilon_2$$

$$\varepsilon = r_0 \sqrt{\frac{T_q}{2qV_{ext}}} + r_0^2 B_0 \sqrt{\frac{q}{8MV_{ext}}}$$



α : 位置 xにおける拡がり角





多価重イオン源の条件

プラズマの性質から理解される理想的なイオン源の条件

T。を要求されるイオンをもっとも効率よく生成できる温度に合わせ

イオン閉じ込め時間はできるだけ短くかつ

電子密度はできるだけ大きくすることが肝要である。

要求されるイオンのn_e, _「にあわせ一定に保つ必要ある。 またプラズマの体積はできるだけ大きくする。

ビームの質(エミッタンス)

イオン温度はできるだけ低く

かつ磁場は低ければ低いほど良いことになる。

後述するようにこれら全てのパラメータを独立に操作することは不可能である。 それでは実際のイオン源はどの様にしてこの理想的な状態に近づけているの であろうか。実際のイオン源には技術的、経済的な制限によって理想的な条件 には程遠い状態であるが、その目的に応じて特徴的な構造をしている。次章で は具体的なイオン源についてふれてみたい。





<u>(I)PIGイオン源</u>

DC、パルス放電によるプラズマ生成 PIG放電を用いてイオンを引き出すイオン源

<u>(II)ECRイオン源</u> マイクロ波によるプラズマ生成を用いるイオン源

電子サイクロトロン共鳴現象を用いる

(III)レーザーイオン源

レーザー照射によって固体ターゲット上にプラズマ を発生させ、そこからイオンを引き出して用いるイオン源



<u>PIGイオン源(I)</u>

アノードカソード間で放電によって生成された電子は電極間 の電場によって加速されるが一方、チャンバーの周囲に配置 された磁石によって発生した磁場にまきつくように運動するた め壁に衝突することなくチャンバー内に滞在する。

このメカニズムによって電子の閉じ込め時間を長くすることができる。

多価イオン生成のためには電子の閉じ込め時間ばかりでなく、 プラズマ密度をあげる必要がある。そのために大きなアーク 放電電力を必要とする。





PIGイオン源(II)

PIGイオン源は大きく2つの型に分類される。 熱陰極型、

冷陰極型

熱陰極型は<mark>放電現象に関係なく電子供給</mark>できるため 電流量を比較的自由に制御できる。

2つの型のイオン源の放電電流、電圧の関係を右図に示す。

冷陰極型は電圧の上昇とともに放電電流が増加する。 熱陰極型の場合は低い電圧で大電流がながれる。

PIGイオン源の電子エネルギー分布は前述のMaxwell分布 から大きく外れている。

右図は電子のエネルギー分布を表す。 高電圧の放電によって発生した電子は発生当初はほぼ単一の エネルギーを持つがプラズマは生成されるとともにプラズマとの 相互作用等によってエネルギーを失い図の様な分布となる。





<u>PIGイオン源(III)</u>

イオンの閉じ込め時間は生成イオンの価数を決定する上で重要なパラメータになる がPIGイオン源においては磁場の存在する場合の拡散はBohm等によって提唱され た拡散(Bohm拡散)を用い

$$\tau_c(\mu s) = 10 \frac{R^2 B}{T_e} (cm^2 \cdot kG / eV)$$

例えばR=3cm, B=3kG, Te=10eVの場合、

イオン閉じ込め時間は10µsのオーダーになる。



PIGイオン源(IV)

多価イオンビーム強度はアークカレントの増加とともに 増加している。これは多価イオンが前述の関係から n_eτ_c が大きいほど多価イオンができやすいため、アーク カレントが増加するとプラズマ密度が増加し、多価 ビーム強度は増加する事になる。

右図はXeイオンビーム強度のガス流量依存性を表す。 ガス流量の増加は中性ガス圧の増加を促す。

中性ガス圧の増加は通常電子温度を減少させる。

式からイオン閉じ込め時間は温度の低下と共に増加するが、 一方多価イオンの電離確率を減少させる。この効果によって ガス流量の増加に伴い多価イオンビーム強度が減少 するものと推察される。











固体試料の融点が低すぎないかぎりスパッター法が もっとも良い手法である。右図にスパッタリング法を 用いる場合のイオン源の構造を示す。

右図に示すように試料は引き出し電極の向かい置かれ、 試料自体に数100Vのスパッター電圧を印加する。

低電圧で効率良くスパッターを行うためには重いイオン を使用することが必要不可欠である。PIGイオン源の場合、 Ar,Xeガスがアーク放電用のガスとして用いられる。

右図は代表的な金属イオンのビーム強度を示している。











PIGイオン源のビーム形状



Figure 8.9 Beam current noise of a Au⁵⁺ ion beam. Fundamental frequency is 287 kHz, harmonics to several megahertz; beam current is 5.7 mA. From Gavin [57].

Extraction electrodeは取り外されている



Figure 8.10 GSI PIG with three sputter electrodes; radial extraction slit removed. Filament for indirectly heating one cathode may be seen at the top. Compare with Figure 8.8. From Mueller [73].





ソレノイドコイル

ω_c=qB/mc サイクロトロン周波数













冷たいプラズマ(Te=0)で磁場が存在する場合、 磁場の方向に対してどの方向からマイクロ波を 入射するかで分類することが可能である。 ECRを発生させるマイクロ波入射法(R波)につい てのみ言及する。R波は磁場方向に対して平行な 電磁波で右回り円偏向をしているマイクロ波を意味する。 R波の電気ベクトルは磁場に沿う方向から見ると時計 周りに回っている。L波はその逆である。

$$\frac{c^2k^2}{\omega^2} = 1 - \frac{\omega_p^2 / \omega^2}{1 - (\omega_c / \omega)}$$

ω=ωcでkは無限大となり電子はサイクロトロン共鳴現象 を通してエネルギーを吸収する。図の低周波領域の波は ホイスラー波と呼ばれる。ECRイオン源ではこのメカニズ ムを利用して電子にエネルギーを与える。







共鳴点でのマイクロ波の吸収

吸収効率がプラズマ周波数(電子密度に比例する)に依存する ばかりでなく、磁場の傾き(dB/dZ)resにも依存する事である。

ECR領域における磁場の傾きが緩やかになれなるほど吸収効率は増加する。

$$\frac{S_{abs}}{S_{inc}} = 1 - \exp(-\pi\eta)$$
$$\frac{S_{trans}}{S_{inc}} = \exp(-\pi\eta)$$
$$\eta = \frac{\omega_p^2}{\omega c \left| \frac{1}{B_{res}} \left(\frac{dB}{dZ} \right)_{res} \right|}$$

磁場傾き(*dB/dZ*)resが1.5T/m, マイクロ波周波数 14GHzのときの吸収効率、透過効率を表す。

図から明らかなように電子密度が10¹¹cm⁻³を 超えるとほとんどのマイクロ波(R波)は吸収される。





 $\mathcal{V}_{//}$

磁気ミラー (ロスコーン)

ミラー磁場中では電子が磁場に巻きつくようにして発生する磁気モーメント $\mu = \frac{1}{2} m v_{\perp}^2 / B$ に関して $d\mu / dt = 0$ が常に成り立つ。これが磁気ミラーによる電子の閉じ込めの基礎となる。

ミラー磁場に沿って電子が移動する場合、磁場が強くなるとμを一定保つために ^{ν⊥} は大きくなる。 エネルギー保存の法則から ^ν// は小さくなる。

ミラー磁場のBが十分に強ければ最終的に*^v*』は最終的に0になり弱磁場方向へと反射される。 このメカニズムによって電子はミラー磁場中に束縛されることになる。 ところがこの閉じ込めは完全ではない。

最小値(B0)と最大値(Bm)をもつミラー磁場中で電子が運動している場合、 ある電子反射点での磁場強度をB'とすると、磁気モーメントが保存することから

$$\frac{1}{2}mv_{\perp 0}^2 / B_0 = \frac{1}{2}mv_{\perp 0}^{/2} / B^{/2}$$

$$v_{\perp}^{/2} = v_{\perp 0}^2 + v_{//0}^2$$

$$\frac{B_0}{B'} = \frac{v_{\perp 0}^2}{v_{\perp}^{/2}} = \sin^2 \theta$$





ECRイオン源の各構成要素がプラズマに与える影響





<u>B_{min}の効果</u>

Bmin上昇と共に増加し最大値に達した後、徐々に減少する。

(Bmin)optはイオン種、価数にあまり依存せずBecrの ほぼ70~80%の値を示している様に見える。通常、電子 密度が一定の場合、多価イオン(電離時間を要するイオン) ほど、イオン閉じ込め時間を長くする必要が生じる。この場合、 磁気ミラー比を大きくすることで閉じ込め時間を長くできると考 えられるが、実験結果は前述の様に異なった傾向を示している。





<u>プラズマパラメータのBmin依存性</u>

B_{inj} =1.85T B_{ext} =1.18T RF power=250 W Oxygen plasma







<u>ビーム強度の**B**_{ini}, B</u>, 依存性

ビーム強度増強のためにはマイクロ波導入側へのイオン損失 は極力小さくしなくてはならない。右図は多価イオンビーム 強度のB_{ini}依存性である。ビーム強度はB_{ini}の上昇と共 に増加しB_{ini}がB_{ecr}の3倍程度になったところでほぼ一定の値 をとる。B_{ini}の増加により電子の閉じ込め時間が長くなり、よって 電子密度、温度が上昇することは予測される。

単純なロスコーンの大きさの計算ではミラー比が 4~5を超えるとロスコーンの大きさの変化の度合 いは極端に少なくなることが分かる。これが高ミラ ー比でビーム強度に変化が見られなくなる理由の ひとつであると推察される。

B_rの上昇と共にビーム強度は増加しているがB_r~2B_{ecr} 付近でほぼー定値を取りその後Brの上昇と共に緩やか に減少する傾向が見られる。







Mirror ratio (B_{inj} effect) (Plasma container) (Microwave 14 GHz) B_{ext} =1.18T, B_{min} =0.4T Oxygen plasma RF=200W







B_{inj}=1.85T, B_{min}=0.4T RF=200W, Oxygen plasma 14GHz microwave







Gas pressure (RF injection side)(Torr)



<u>プラズマパラメータのガス圧依存性</u>

電子の単位時間当たりの生成確率は

$$\frac{dn_{e}}{dt} = n_{e} \sum_{i=0}^{i_{\text{max}}} \chi_{i \to i+1}^{\text{ion}} n_{i} - \frac{n_{e}}{\tau_{e}} n_{e} \sim \chi_{0 \to 1}^{\text{ion}} n_{0} - \frac{n_{e}}{\tau_{e}}$$
$$= k_{n0} n_{e} \chi_{0 \to 1}^{\text{ion}} P_{\text{gas}} - \frac{n_{e}}{\tau_{e}} = 0 (\Psi \oplus \mathbb{R} \oplus \mathbb{R})$$
$$\mathcal{T}_{e} \sim 1/P_{\text{gas}}$$

ガス圧の上昇に拠る電子温度の低下、イオン閉じ込め時間の縮小が低価数の生成を促す。





フォッカープランク方程式に夜計算(後述)

マイクロ波の入射パワーを上げること でビーム強度の増強が容易に達成で きることから プラズマパラメータのマイクロ波の強 度依存性に関する実験は1980年代 からなされている。 グルノーブルのグループはMinimafios を使用して、プラズマ中電子密度を測定 し半経験式 を得た。



$$n_e \sim 2x10^{11} \frac{P_{RF}(W)}{P_{Rf}(W) + 260} (cm^{-3})$$

ある一定範囲内(入射マイクロ波パワー1kW以下)で成り立つ経験式であるが、この式から明らか なように電子密度は低いマイクロ波パワーでは急激に増加するがパワーの上昇と共にその増加率 は徐々に小さくなる傾向にある。近年プラズマ中の電子密度は入射マイクロ波の増加と共に増加す るわけではなくある一定値以上にはならない事を示した実験結果が同グループによって示された。 14) これは後述するようにマイクロ波のプラズマへの吸収機構、電子の損失率過程と強く結びつき、 ECRイオン源の物理的な性能限界を与える要因となっている。



<u>ガスミキシングの効果</u>

1980年代 多価イオン生成時に生成するイオンよりも 軽いガスを混入させることでビーム強度の増強 が見られた。

Oイオン生成	Heガス
Arイオン生成	O ₂ ガス

			Ar ion currents (μ A)						
Beam gas	Mixing gas	rf (W)	q=2	8	11	14	16	$q_{\rm max}$	$T_{\rm ion}$ (eV)
Ar	"pure"	800	90	132	31	0.68	0.02	8	2.04
Ar+	natO	800	8	49	47	5.6	0.25	9/10	1.89
Ar+	^{18}O	800	6	23	35	7.0	0.4	10	1.85
Ar+	²² Ne	800	4	19	20	2.6		9/10	1.72

プラズマポテンシャル






<u>Bias disc の効果</u>

プラズマチャンバー中に負電圧を印加した 電極を挿入するとビーム強度が増加するこ とも良く知られているが、この負電極もプラズ マポテンシャルを低くする働きがあることが 判明した。図6-2-11はプラズマポテンシャル、 Ar11+のビーム強度、生成されたイオンビーム 強度の平均化数の負電圧依存性である。府電 圧の上昇と共にプラズマポテンシャルは低下し、 それに伴って、多価イオンのビーム強度は上昇、 生成されたイオンの平均価数は高くなる傾向 にある。





周波数依存性

ビーム強度に対するマイクロ波の周波数依存性は近年種々の イオン源からのビーム強度を測定した実験結果の蓄積により 明らかな効果があることがわかってきた。

右図は磁場強度

及び構造がほぼ同じ3種類(10,14.5,18GHz)のイオン 源からの多価Arイオンビーム強度である。周波数が高くなればな るほどビーム強度が増加している事がわかる。





<u>プラズマチャンバーサイズ依存性</u>

開発当初からECRイオン源は生成できるイオンの平均価数がイオン源の大きさによることがわかっていた。

理研で製作されたECRイオン源 (10GHz、チャンバー体積 ~3L,最大磁場 0.5T,RFパワー ~1kW)

グルノーブルで製作されたECRイオン源CAPRICE(10GHz,~0.5L,最大磁場0.8T、RFパワー ~1kW)

理研のECRイオン源の場合、閉じ込め磁場が弱いにもかかわらず 多価Arイオンビーム強度はCAPRICEよりも強くなっている。

イオン閉じ込め時間

$$\tau_q = 7.1 \times 10^{-20} Lq \ln \Lambda \sqrt{A} \frac{n_e q_{\text{eff}}}{T_i^{3/2} E}$$







TABLE I. Hierarchy of times for ions (s).

$oldsymbol{ au}_{ij}$	$T_{\rm cycl}$	$ au_{ m conf}$	$ au_{ ext{eq}~e/i}$
2.3×10^{-8}	6.7×10^{-7}	10 ⁻³	3.6

ECRイオン源中のイオンの取り扱い

イオン同士の衝突は他の衝突に比較して頻繁であり、磁場中で1回転に要する時間に比べて短いため イオンは磁場の影響をほとんど受けず、電荷を持った流体のようにふるまう。 イオンの閉じ込め時間は

$$\tau_q = 7.1 \times 10^{-20} Lq \ln \Lambda \sqrt{A} \frac{n_e q_{\text{eff}}}{T_i^{3/2} E}$$

電子の取り扱い

電子は他の粒子との衝突が頻繁でなく、磁場中で一回転するのに要する時間、ミラー磁場中を 一回往復する時間に比較して十分に長いため、磁場の影響を強く受ける。ミラー磁場中での 電子の取り扱いは フォッカープランク方程式を用いて行う。





電子のエネルギー分布関数(空間 O次元、速度空間 3次元)







$$\frac{dn_q}{dt} = n_{q-1}n_e \langle \sigma_{q-1 \to q}^{\text{ionis}} \mathbf{v} \rangle_e + n_0 n_{q+1} \langle \sigma_{q+1 \to q}^{cx} \mathbf{v} \rangle_i$$

$$-n_q n_e \langle \sigma_{q \to q+1}^{\text{ionis}} \mathbf{v} \rangle - n_0 n_q \langle \sigma_{q \to q-1}^{cx} \mathbf{v} \rangle_i - \frac{n_q}{\tau_q},$$

$$Rate equation$$

$$\frac{q_{\text{max}}}{s_{q=1}} \frac{d(n_q T_i)}{dt} = n_e v_{ei} (T_e - T_i) - \sum_{q=1}^{q_{\text{max}}} \frac{n_q T_i}{\tau_q}.$$
Neutrality
$$\frac{dn_0}{dt} = \frac{\frac{Q_0}{kT_0} - n_0 S_P}{V} - n_0 n_e \langle \sigma_{0 \to 1}^{\text{ionis}} \mathbf{v} \rangle_e - \sum_{q=2}^{q_{\text{max}}} n_0 n_q \langle \sigma_{q \to q-1}^{cx} \mathbf{v} \rangle_i,$$

$$\mathbb{R}$$





<u>ビーム強度のガス圧、RFパワー依存性</u>





<u>フォッカープランク方程式を用いたECR</u> <u>プラズマの計算(III)</u>

<u>周波数依存性</u>





<u>磁気ミラー比依存性</u>











<u>イオン価数を決定するシナリオ</u>





<u>ECRイオン源の現状</u>

永久磁石型

全ての磁場(ミラー磁場、6極磁場) を永久磁石で発生させる <14GHz

常伝導型

ミラー磁場を常伝導ソレノイドコイル 6極磁場を永久磁石で発生 <18GHz

超伝導型

全ての磁場を超伝導コイルで発生 <28GHz

Frequency	Permanent magnet	Room temp.	Superconducting
6.4GHz		Texas A&M[23] JYFL[24]	MSU[25]
10GHz	Kei Source[26] Nanogan[27]	Caprice[28] RIKEN 10 GHz[29]	
14GHz	ORNL[30] Lanzhou[31]	Caprice[28] Hyper ECR[32] ECR4M[33] AECR-U[34]	SERSE 14 GHz[35] SHIVA[36]
18GHz		RIKEN 18 GHz[37] GTS[38]	SERSE 18 GHz[35] RAMSES[39] VENUS[40] SECRAL[41]
28GHz			VENUS[40] (Phoenix) (SECRAL) (MS-ECRIS)[42] (RIKEN)[43]



<u>常伝導型ECRイオン源(理研)</u>





Main Parameters of the RIKEN 18 GHz ECRIS Mirror coil Maximum current Maximum field on axis 1.4 T

Mirror ratio	3.0
Hexapole magnet	
Inner diameter	80 mm
Outer diameter	170 mm
Length	200 mm
Material	Nd-Fe-B
Field strength on surface	e 1.4 T
Micro wave	
Frequency	18 GHz
Maximum power	1.5 kW
Plasma chamber	
Inner diameter	75 mm
Length	270 mm
Vacuum	
Turbo-molecular pumps 150	and 500 l/s
Extraction	
Maximum voltage	20 kV
Hole diameter Orifice	10 mm
Electrode	13 mm



<u>常伝導ECRイオン源のビーム強度</u>

Ar⁸⁺ 2*m*A **Kr**¹³⁺ 0.6mA **Xe**²⁰⁺

0.3mA









永久磁石によってミラー磁場、6極磁場を発生させる

利点 磁場発生のために電力の消費をない。 電力が制限された場所ので利用が可能 欠点 ミラー磁場発生のために永久磁石を用いているため、磁場強度が制限される。 <1T

このため、14GHzのマイクロ波の使用が現在のところ上限となっている



High-Tc current

Plasma chamber Hexapole magnet

lead.

Electrode Einzel lens

TMP(500 1/s)



最大磁場強度 3T *消費電力 10k*W

1 m

3

Solenoid coils IV III II

<u>液体He を用いず、小型冷凍機</u> によって超伝導状態を保つ





ローレンスバークレー研究所の超伝導ECRイオン源





超伝導ECRイオン源からのビーム強度の代表例



Charge state	0	Xe	Bi
6	1200		
7	>360		
20		320	
24			243
25			243
27		120	
28			240
29			245
30			225
31			203
32			165
41			15
44			7.7
48			1.4
50			0.5



レーザーイオン源の原理(1)

レーザーイオン源はレーザーと物質との相互作用によって生 成されたプラズマを利用したものである。右図にイオン源の 概念図を示す。

レーザーの照射によって生成されたプラズマ中の電子は レーザーによって加速されおおよそ数100eV程度まで温 度上昇する。この電子がプラズマ中でイオンと衝突を繰り 返すことで多価イオンが生成される。生成されたプラズ マは固体ターゲットに主直方向に高速度でひろがる。





<u>-ザーイオン源の原理(II)</u>

磁場によるプラズマの閉じ込めがないため、多価イオンで生成は主に レーザーによって生成されたプラズマ中の電子温度、密度に強く依存 したものとなる。このため生成されたイオンの平均価数はレーザーの パワー密度P(W/cm2)依存しパワー密度の上昇と共に増加する。

電子温度と生成されたイオンの平均価数はパワー密度に強く依存し、

$$T_e \sim (P\overline{Z})^{2/7}$$





イオン源の応用例

1)加速器の外部イオン源としてのイオン源 RIKEN-Radio-Isotope Factory Project

2)イオン源から放射された光を用いた応用

3)物質表面の改質効果を用いた応用



<u>RIKEN Radio Isotope Beam Factory Project</u>

大強度ラジオアイソトープビームの生成





RIビームをつくる RIビームは、高エネルギー重イオンビームから「入射核破砕反応」によって発生します。 一次ビーム (重イオン) 分析雷磁 標的物質 入射核破砕反応 (反応前) 20 8 入射ビーム RIビーム 標的核 (反応中) (反応後) RIビーム 高エネルギー重イオン(入射核)を標的中の原子核と衝突させると、その一部が削り取られて種々 のRIが生成されます。そのなかから一種類のRIを電磁分離しビームとして利用します。 この反応を用いて効率よくRIビームを生成するには、重イオンビームは核子あたり100 MeV(光速



・重イオンとは、水素より重い元素のイオンのことです。

の約40%) 以上のエネルギーをもつ必要があります。

- MeVというのは、百万電子ボルトというエネルギーの単位で、1 MeVは一価のイオンが百万ボルト (MV)の電圧で加速されたときのエネルギーに相当します。また1 GeV=1000 MeVです。
- ・RI (Radioactive Isotope)を、原子核物理学の分野では不安定原子核または不安定核と呼びます。



<u>1000種を超える新RIの発見の可能性</u> <u>元素合成の謎の解明</u>

RIの工業界への利用



ECR ion source as an EUV source

Permanent magnet ECR ion source (CEA/ Grenable)





Evolution of power at 13.5 nm and Xe10+ intensity

EUV power ($100mW/2\pi sr$) (beam intensity Xe^{10+} 70 μ A)



Requirement of EUV lithography



X-ray source

2.45GHz ECR source



High energetic X-ray (~100 keV) without High voltage Easily change the X-ray energy High x-ray flux (~ 10R/h ~ 100msr/h)





Hospital X-ray machine



ECR X-ray machine



Cutting off

Imaging of Deformation metal surface (Jyvaskyla Univ. Finland)

Irradiation Ar ion (~10keV) 10¹⁸/cm²)



Imaging of Deformation metal surface



Irradiation Ar ion (~10keV) 10¹⁸/cm²)















