# 磁石と真空

# ―電磁石と電源―

## 1. はじめに

加速器においてビーム輸送を行うために不可欠 な磁場は、常伝導電磁石や超伝導電磁石、永久磁 石を必要に応じて選択し、磁極の形状や印可する 電流パターン(永久磁石のみを使用する場合は必 要ないが)を工夫することによって生成される。近 年はコンピューターの発達に伴って磁場計算を 行う事が容易になり、磁極の形状や電流量、漏れ 磁場の影響等々を検討する際には2次元、3次元 の静磁場計算を行う事が当たり前となった。さら には時間変化する磁場の磁場計算を行う事で、渦 電流による発熱等のトランジェントな現象も実 機製作前に検証することが可能となった。よく使 われる磁場(電場)シミュレータとしては、Poisson Superfish<sup>1</sup>や MAFIA<sup>2</sup>、OPERA<sup>3</sup>などがある。

一方、電磁石に電流を供給する電源は、多くは 商用交流電流(50 又は 60Hz)を、直流電流又はパタ ーン電流に変換するものである。変換にはダイオ ードやスイッチング素子等の半導体素子が使用 される。電源に使用されるスイッチング素子には 様々な種類があるが、特に電力の大きな電源に使 用されるスイッチング素子は、半導体技術の発展 に伴ってサイリスタから自己消弧型の IGBT へと 代わりつつある。さらには半導体素子として SiC を使用したパワーデバイスの研究も進められて おり<sup>4</sup>、今後ターンオン-オフ時間の短い、より高 速な半導体素子が使用されるようになるであろ う。

電磁石の設計と同様に、電源の設計においても コンピューターによるシミュレーションは不可 欠なものとなっており、電子回路シミュレータと しては PSpice/OrCAD<sup>5)</sup>や LTSpice<sup>6)</sup>、Micro-Cap<sup>7)</sup> など、パワーエレクトロニクスや電力系統のシミ ュレータとしては PSCAD/EMTDC<sup>8)</sup>などがよく使 われているようである。 電磁石や電源は歴史ある分野であるため、この OHOにおいて何度となく講義が行われてきた<sup>9)</sup>。 そこで今回は、J-PARC MR を例にとり、偏向電磁 石や多極電磁石とそれらの電源について基礎的 なことについては触れる程度にとどめ、電源から みた負荷としての電磁石およびその配線が磁場 に与える影響について詳しく述べたいと思う。

## 2. 電磁石

荷電粒子が磁場によるローレンツ力を受ける事 を利用し、加速器において加速対象の荷電粒子群 (ビーム)を制御するために、電磁石が主に用いら れている。加速器で用いられる電磁石には以下の ものがある。

1) 偏向電磁石

ビーム軌道を曲げるために使用する。ビー ム進行方向に対して垂直で一様な磁場を発 生させる。線形加速器においては運動量や Charge to mass ratio に応じた選別等に使用さ れ、円形加速器ではビーム閉軌道の生成に用 いられる。

2) 四極電磁石

ビームの収束に使用する。光学系の凸レン ズ、凹レンズと同じ役割を果たすが、四極電 磁石1台では水平、垂直方向それぞれに逆の レンズとして働くため、2台以上を組み合わ せて使用する。

3) 六極電磁石

ビームの運動量差に伴う閉軌道のズレや 焦点位置のズレの補正に使用する。これらの ズレは光学系で色収差とよばれるものと同 じものである。運動量の差によって同じ磁場 でも受けるローレンツ力が異なることで、閉 軌道や焦点位置が運動量によって異なるこ とを補正する。

4) 補正電磁石

偏向電磁石や四極電磁石の磁場の不完全 性(磁極の製作誤差や磁石の設置アライメン ト誤差等)に伴うビーム軌道のズレの補正に 使用する。六極電磁石もこれに含まれる。小 型の偏向電磁石であるステアリング電磁石 や、90°回転したスキュー四極電磁石等がある。

これらの電磁石の他にも偏向電磁石と四極電 磁石の両方の磁場を生成する機能結合型電磁石 や、八極電磁石やそれ以上の多極電磁石、ビーム 入出射時に使用するキッカー電磁石やセプタム 電磁石等がある。

### 2.1. 電磁石の起磁力

電磁石は起磁力を与えるコイル(電気回路)と磁束 を導くコア(磁気回路)とからなる。コイルで発生 させた磁束を集め、少ない電流で強い磁束密度を 得るために、強磁性体の鉄又はその合金をコアと して用いる。電気回路、磁気回路はともに閉じて いるが、磁気回路を形成するコアは一部が途切れ ている。そこを磁極として磁極間の開口部に発生 した磁場によってビームを誘導する。開口部に発 生する磁場はコイルを流れる電流による磁場と、 強磁性体のコアが磁化する事によって発生する 磁場の和となる。

マクスウェル(Maxwell)の方程式を下に記す。

$$divB = 0 \tag{2-1}$$

$$rot\vec{E} = -\frac{\partial B}{\partial t}$$
(2-2)

$$divD = \rho \tag{2-3}$$

$$rot\vec{H} = \vec{j} + \frac{\partial D}{\partial t}$$
(2-4)

ここで $\vec{B}$ は磁東密度[Wb/m<sup>2</sup> = T]、 $\vec{H}$ は磁場強度 [A/m]、 $\vec{E}$ は電場強度[V/m]、 $\vec{D}$ は電東密度[C/m<sup>2</sup>] であり、 $\vec{B} = \mu \vec{H}$ 、 $\vec{D} = \varepsilon \vec{E}$ の関係にある。 $\vec{j}$ は 電流密度、 $\rho$ は電荷密度、 $\varepsilon$ は誘電率、 $\mu$ は透磁率 である。起磁力の計算には(2-4)式を使用する。 (2-4)式は微分形式であるが、これを積分形式に変 換すると

$$\oint_C \vec{H} d\vec{s} = \iint_S \vec{j} d\vec{S}$$
(2-5)

となる。これは「任意の閉曲線 *C* に沿って線積分 した磁場は、閉曲線 *C* で囲まれる任意の曲面 *S* を 貫く全電流に等しい」というアンペール(Ampere) の法則である。 ここで、磁極の開口部を含む閉曲線 Cをコイル を囲むようにとると、式(2-5)の右辺はコイルに流 れる電流の和になり、左辺は磁極の磁束密度とコ ア中の磁束密度の和となる。コアに用いる鉄など の強磁性体では、コア中の磁束が飽和しない領域 では比透磁率が大きいため左辺への寄与を無視 できる。電磁石を設計する最初の段階では、必要 な電流は磁束密度と開口部の幅の積に比例する と考えてよい。

## 2.2. 偏向電磁石

偏向電磁石の形状としては、図1に示す3つが基本形としてあげられる。例えば KEKB の偏向電磁石は C型で、J-PARC MR の偏向電磁石は H型である。磁極の形状は上下が平行になっており、磁極の幅が広いほど磁場の一様性は良くなる。必要







図1: 偏向電磁石の基本形。上からC型、窓枠型、 H型。四角形に×印はコイルを表す。



図2:四極電磁石の形状。1~4の磁極があり、1 と3、2と4が同じ極性となる。

な磁場の一様性は、ビーム光学からの要求で決定 されるが、上下平行な磁極形状のままでは電磁石 本体の大きさや値段の制限から、達成することが 困難な場合が多い。そこで、磁極に傾きをつけた り、磁極両端にシムを設けるなどして磁場を補正 する。

図1中の点線を閉曲線Cとして式(2-5)の積分を 行うと

$$\frac{B_{Air}h}{\mu_0} + \frac{B_{Core}l}{\mu_0\mu_r} = NI$$
(2-6)

が得られる。ここで  $B_{Air}$  [T]は開口部の磁東密度、  $B_{Core}$  [T]はコア中の磁東密度、h [m]は開口部の幅、 l [m]は閉曲線 Cのうちコアを通過する長さつまり 磁路長、 $\mu_0 = 4\pi \times 10^{-7}$  [Vs/Am]は真空の透磁 率、 $\mu_r$ はコアの比透磁率、N [turn]はコイルのター ン数、I [A]はコイルに流す電流である。鉄の比透 磁率は 5000 程度なので磁東密度が飽和していな い場合は式(2-6)の左辺第二項は無視できる。

## 2.3. 四極電磁石

四極電磁石は図2のような構造をしており、その 磁極形状は、水平、垂直方向をそれぞれx、yとし て双曲線 $xy = r^2/2$ で与えられる。rは磁極の内接 円の半径である。開口部の磁場分布は

$$B_x = \frac{B_0}{r} y = G \cdot y \tag{2-7}$$

$$B_y = \frac{B_0}{r} x = G \cdot x \tag{2-8}$$

で与えられる。ここで $B_0$ は磁極上の磁東密度で、Gは磁場勾配と呼ばれる。

磁極の端が無限にx又はy軸に漸近すると、理 想的な磁場が形成されるが、コイルを設置するス ペースを確保するために、あるところで磁極を切 断する必要がある。そのため、磁石の中心から離 れるほどに磁場分布は式(2-7,8)からずれていく。 このずれを補償するために磁極を円弧で近似し たり、磁極を切断するところにシムを設けたりす る。シンクロトロンでは磁場制度が要求されるの で、シムで補正する場合が多い。

図2中の点線に沿って式(2-5)の積分を行うと、 コア中の磁束密度を無視して

$$\int_{0}^{r} \frac{B_{r}}{\mu_{0}} dr + \int_{0}^{x} \frac{B_{x}}{\mu_{0}} dx = NI$$
(2-9)

となる。左辺第一項は $B_r = \sqrt{B_x^2 + B_y^2} = G \cdot r$ 、  $r = \sqrt{x^2 + y^2}$ であり、左辺第二項はx軸上で $B_x = 0$ であるためゼロとなるから式(2-9)は

$$\frac{G \cdot r^2}{2\mu_0} = NI \tag{2-10}$$

となる。

図2中の磁極1と3がN極で磁極2と4がS極 の場合(A)とその逆に磁極1と3がS極で磁極2 と4がN極の場合(B)とで、ビームが受けるロー レンツカは逆になる。(A)のときビームが垂直方向 に収束、水平方向に発散の力を受けるならば、(B) のときはその逆に垂直方向に発散、水平方向に収 束となる。

#### 2.4. 六極電磁石

六極電磁石は図3のような構造をしており、その 磁極形状は $3x^2y - y^3 = r^3$ で与えられる。開口部 の磁場分布は

$$B_x = \frac{2B_0}{r^2} xy = 2G_3 \cdot xy$$
(2-11)

$$B_{y} = \frac{B_{0}}{r^{2}} \left( x^{2} - y^{2} \right) = G_{3} \cdot \left( x^{2} - y^{2} \right) \quad (2-12)$$

で与えられる。四極電磁石の場合と同様に、磁極 の端が y = 0 と y = ±√3x とに漸近すると理想的 な六極磁場が形成されるが、コイルを設置するス ペースを確保するために図 3 のように磁極の懐 を大きくえぐる構造になっている場合が多い。そ のため、磁極の両端にはシムを設け、磁場分布の 改善を図っている。また、多極電磁石において、 上下のコアを分割するだけでコイルを磁極に設 置することができる場合はまれで、磁極ごとに分 割して製作されることが多い。



図3: 六極電磁石の構造。 y 軸上の上側から順に1 ~6と番号を振ると、1と3と5、2と4と6が同 じ極性となる。

四極電磁石の場合と同様に図3の点線に沿っ て式(2-5)の線積分を行うと、コア中の磁束密度を 無視して

$$\frac{1}{3\mu_0}G_3 \cdot r^3 = NI \tag{2-13}$$

が得られる。

運動量に拡がりを持ったビームが偏向電磁石 で曲げられると、運動量の大きな粒子は外側に、 小さな粒子は内側の軌道をとる。それに対して式 (2-12)の磁場は中心から水平方向に外れた粒子に 対して、距離の二乗に比例する偏向磁場で曲げる 効果を及ぼす。磁極のNとSが逆の六極電磁石を 並べることで、軌道中心から外れた粒子を収束さ せる効果がある。

また四極磁場による収束、発散の焦点距離も運動量によって異なる。運動量の大きな粒子の焦点距離は長くなり、小さな粒子の焦点距離は短い。 それによってビームのチューンに幅が生じる。式 (2-11, 12)をそれぞれ y 又は x で微分すると

$$\frac{\partial B_x}{\partial y} = 2G_3 \cdot y \tag{2-14}$$

$$\frac{\partial B_y}{\partial x} = 2G_3 \cdot x \tag{2-15}$$

となり、それぞれyまたはxの符号によって磁場 勾配の正負が異なる。これによって、中心から外 れた粒子ほど距離に比例した収束又は発散の磁 場を受けることがわかる。それによって、焦点距 離の異なる粒子が、同じ焦点に収束されるように 補正することが可能となる。

### 2.5. ヒステリシス

電磁石のコアには鉄やその合金がよく使用され る。鉄やその合金は強磁性体と呼ばれ、外部磁場 によって磁化される常磁性体のうち特に強く磁 化されるものをいう。これに対して外部磁場と逆 の向きに磁化されるものを反磁性体と呼ぶ。

磁性体に外部磁場Hをかけたとき、磁性体内部 の磁束密度 $\vec{B}$ は次の式で表される。

$$\vec{B} = \mu_0 \vec{H} + \vec{M} \tag{2-16}$$

ここで $\mu_0$ は真空の透磁率、Mは磁化または磁化 ベクトルと呼ばれ、磁石としての強さを表す。多 くの磁性体において磁化 $\overrightarrow{M}$ は

$$\dot{M} = \mu_0 \chi_m \dot{H} \tag{2-17}$$

の関係が成立する。*Xm*は磁化率といい、正負いず れの値も取り得る。正の時が常磁性体、負の時が 反磁性体となる。これを式(2-16)に代入すると

 $\vec{B} = \mu_0 \vec{H} + \mu_0 \chi_m \vec{H} = \mu_0 (1 + \chi_m) \vec{H}$ (2-18) が得られる。 $1 + \chi_m = \mu_r$ として、 $\mu_r$ を比透磁率 という。

外部磁場 H と強磁性体であるコア中の磁東密 度 B は図4で示す関係をとる。まず、外部磁場が



図4:磁性体の磁化ヒステリシス曲線(B-H曲線)。 Brは外部磁場Hがゼロになっても残る残留磁化、 Hcは磁性体中の磁束密度Bがゼロになる外部磁場 (保磁力)。

ゼロで、コア中の磁東密度がゼロの時から始ま る。外部磁場を強くすると、それに比例してコア 中の磁場も強くなっていくが、徐々にコア中の磁 東密度は頭打ちとなり、ある限界に達する。この ときの磁東密度を飽和磁東密度と言う。そこから 外部磁場を弱くしてゼロにした場合、磁東密度は ゼロにはならずある値  $B_r$ をとる。これを残留磁東 密度という。外部磁場の向きを逆にして徐々に強 くしていくと磁東密度がゼロとなる。このときの 外部磁場を保磁力  $H_c$  と呼ぶ。また透磁率  $\mu = \mu_0 \mu_r$ はこの曲線の傾きとなるので、外部磁 場によって値が変わる。一般的には傾きがほぼ一 定となる領域での値が使用される。

電磁石において、外部磁場 H はコイルに流れる 電流が作る磁場であり NI に比例する。その視点 で図4をみると、コアが飽和していない領域では 磁極に発生する磁場はほぼ NI に比例するが、コ アが飽和するに従って、磁場を2倍にするために 2倍以上の NI が必要となってくる。また、コア が飽和するに従って、電磁石の開口部の磁場分布 に生じる歪みが大きくなり、ビームを安定に制御



図5:B-I曲線。電流がゼロのときの残留磁場を Brとし、そこから電流が増加するに従って矢印の 向きに磁場が増加する。

することが難しくなる。そのため、通常はコアが 飽和しない領域で電磁石を設計する事が多い。

コアが飽和していない領域では、磁場は NI に 比例すると書いたが、実際に電磁石の磁場と電流 の関係を測定するとそう単純ではないことがわ かる。図5にパターン運転する電磁石の磁場と電 流の模式図を示す。ビーム入射時を Flat Bottom、 ビーム取り出し時を Flat Top としている。まず、 電流を流していない状態では、コアの残留磁化分 の磁場 B<sub>r</sub>が開口部に発生している。そこに1回目 のパターン電流を流すと(A)のB-I曲線に従って磁 場が発生する。このとき、電流をゼロに戻さず、 Flat Bottom での電流で止めたとする。すると、次 にパターン電流を流したとき、磁場は(B)の B-I 曲 線に従う。

ここで問題となるのは、B-I 曲線を測定したと きに(A)を測定したのか(B)を測定したのかであ る。DC 電磁石では、磁場強度を変更するたびに 一度電流を0Aに落としてから、再度必要な磁場 まで電流をあげる事が多い。そのときには(A)の B-I 曲線をあらかじめ測定する必要がある。一方 シンクロトロンなどのパターン運転する電磁石 では通常、電磁石に流す電流は Flat Bottom と Flat Top の間を往復するパターンを連続して流す。一 回のパターンごとに0A にすることはない。この

ときは(B)の B-I 曲線を測定しなくてはならない。 図6に J-PARC MR の偏向電磁石で実際に測定し た B-I 曲線の Flat Bottom 部分を示す。B init が(A) の場合、B pattern が(B)の場合である。一番左の測



図6: J-PARC MR の偏向電磁石の B-I 曲線。下側 の線に乗った菱形が電流をゼロAから増加したと きの磁場、上側の線に乗った丸が一度パターン通 電した後に Flat Bottom の電流値から増加したと きの磁場。

定点が Flat Bottom となり、このとき磁場の絶対値 で約1%異なっている。また、傾きも0.4%異なる。

#### **2.6.** 電気回路としての電磁石

電磁石を電気回路としてみたとき、コイルのイン ダクタンスと抵抗が直列接続され、それらからア ースに対して浮遊容量(キャパシタンス)が並列に 接続されている(図7)。ここではそれぞれの要 素について考えていく。



まずインダクタンスだが、偏向電磁石の場合、 開口部の高さをh、磁極の幅をwo、磁極の長さを loとする。N ターンのコイルに I の電流を流した ときに発生する磁束密度 B は式(2-6)より

$$B = \frac{\mu_0}{h} NI \tag{2-19}$$

となるので、全磁束が磁極間に集中していると仮 定すると磁束のは

$$\phi = Bw_0 l_0 = \frac{\mu_0}{h} N I w_0 l_0 \tag{2-20}$$

となる。Nターンのコイルを貫く全磁束は Nøであ るから、インダクタンスの定義より

$$L = N \frac{d\phi}{dI} = \frac{\mu_0 N^2 w_0 l_0}{h}$$
(2-21)

が得られる。

実際には磁極の間にだけ磁束が集中している ことはなく、磁極の外側に磁束が漏れ出してい る。そのため実効的な磁極の幅、長さをそれぞれ w、1とすると、磁極端に特別な加工をしていない 場合、

$$w = w_0 + \frac{h}{2} \tag{2-22}$$

$$l = l_0 + \frac{h}{2}$$
(2-23)

または窓枠型の場合、コイル間の距離を wa、コイ ルの幅を wc として

$$w = w_a + \frac{2}{3}w_c$$
 (2-24)

という近似式がある。しかし、磁極端を加工する 場合が多いので、2 次元の磁場シミュレーション で磁場分布を計算して実効的な磁極幅、長さを求 めた方がよいであろう。

以上のインダクタンスの計算は、一つの電磁石 にひと続きのコイルが巻かれている場合である。 第3章で述べるが、複数の電磁石の電気的な接続 方法として、ひとつの電磁石のN極側とS極側を 分離し、電源から出た電気配線が、電磁石のN極 側を順々に渡り、最後の電磁石でN極からS極に



図8:N極とS極とを分離した配線の場合での電 磁石等価回路。

接続して、S 極をわたって電源まで戻る配線方法 がある。このときの電磁石の等価回路は図8に示 すようになる。Coil<sub>N</sub>、Coil<sub>s</sub>の自己インダクタンス  $L_N$ 、 $L_S$ はコイルのターン数が半分となるので、式 (2-21)よりそれぞれ磁石1台の場合の $\frac{1}{4}$ となる。 また Coil<sub>N</sub> と Coil<sub>s</sub>の結合定数:kは0.96~0.99程度 であるので、相互インダクタンス $M_{12}$ は

$$M_{12} = k \cdot \sqrt{L_N L_S} \tag{2-25}$$

となる。

コイルの抵抗値 R は

$$R = \frac{1}{\sigma} \frac{l_{coil}}{S_{coil}}$$
(2-26)

で得られる。ここで $\sigma$ は電気伝導率、 $l_{coil}$ はコイル の全長、 $S_{coil}$ はコイルの断面積である。コイルに よく用いられる銅の電気伝導率は $6 \times 10^7 [\Omega^{-1} \text{m}^{-1}]$ 程度である。

コイルの抵抗で消費される電力は熱となるた め、冷却の観点からはコイルの抵抗は小さい方が 望ましい。しかし、コイルの断面積や長さは設計 上の制約で決定されることが多い。そこで式(2-6、 10,13)の磁場が NI に比例することから、ターン数 を増やし、電流を減らすことによって、抵抗によ る熱損失は減少する。ところが、式(2-21)で示し たように電磁石のインダクタンスはターン数の 二乗に比例する。時間変化しない磁場であれば問 題とならないが、シンクロトロン用の電磁石のよ うに、ビームの運動量に応じて磁場を時間変化さ せる電磁石では、インダクタンスが大きいと必要 な最大電圧が大きくなる等の、様々な問題を生じ る。高々1Hz 程度のパターン繰返し周期でもイン ダクタンスによる最大電圧の上昇は問題となる ので、コイルのターン数と電流のバランスは慎重 に検討しなければならない。

浮遊容量とはコイルとコアの間に生じるキャ パシタンスである。その大きさは磁極長あたり数 nF/m ~ 数+ nF/m程度である。おおまかな計算と してはキャパシタンスの定義から、コイルとコア 間の絶縁材の誘電率を $\varepsilon$ として、コイルとコアの隙 間をd、接する面積を $S_{cc}$ としてキャパシタンスCは

$$C = \frac{\varepsilon S_{cc}}{d} \tag{2-27}$$

で得られる。

これらの電磁石の電気回路的な定数は、電源の 設計には不可欠である。できれば電源の設計には 実際の電磁石を測定して得た値を用いたいが、電 磁石が完成してから電源の設計を始めることが できるのはまれで、多くは電磁石の設計と電源の 設計とを並行して進める。そのため、電磁石の設 計としては、以上の計算から得られる値が常識的 なものとなるように、必要な電流値やコイルのタ ーン数、断面積を決定することが大切である。

### **3. 電磁石の配線**

#### 3.1. 電線

電磁石への電力の供給には電線が用いられる。取 り回しや絶縁のとりやすさから、導体が絶縁体で 覆われた絶縁電線がよく用いられる。J-PARC MR においては、電線の代わりにホローコンダクター を用いる計画もあったが、数万カ所におよぶ継ぎ 手での水漏れ防止が保証できないとして、結局電 線による配線となった。絶縁体にはポリエチレン やビニルが用いられる。

交流や直流の電圧は省令<sup>10)</sup>により次の3つに 分類される。

- 1) 低圧:直流 750V 以下、交流 600V 以下
- 高圧:直流 750V を超える。交流 600V を超え、 7000V 以下
- 3) 特別高圧:7000V を超える

電線のもっとも大きな需要は交流の送電線であ るため、電線の定格電圧も 600V、3300V、6600V



図9:ケーブルの模式図

という交流電圧表示をされていることが多い。図 9にケーブルの構造を示す。シースがあるものを ケーブル、無い物を電線と呼ぶ。中心の導体は一 般的に軟銅線が用いられる。場合によっては無酸 素銅、銀やスズとの銅合金、メッキ線、アルミ導 体なども使われることがある。導体の周りにはポ リエチレンやビニルの絶縁体があり、さらにその 周りをシース(外皮)で覆っている。シースには絶 縁体と同じ塩化ビニル混和物やポリエチレン、架 橋ポリエチレンが用いられる。

600Vを超える場合、絶縁体とシースの間に遮蔽 層がある。遮蔽層には銅テープや銅編組が用いら れる。遮蔽層は接地点に接続することで導体周り の境界条件を一定にする役割がある。遮蔽層がな い場合、電線周辺に尖った導体があるとそこと銅 線の間に電場が集中し、絶縁体が発熱する場合が ある。J-PARC MR では難燃性のエコ電線、エコケ ーブルを使用している。エコとは絶縁体やシース の材料にハロゲンや鉛を使用していない事を表 す。そのため、放射線によってハロゲン化水素(特 にフッ化水素)が発生する心配がなく、比較的安全 である。

#### 3.2. 配線と磁場リップル

電源から電磁石に供給される電流には、必要な電 流(ある一定の値であったり、時間変化するパター ン電流であったりする)以外の電流成分が含まれ ている。これをまとめて、電流ノイズと言ったり 電流リップル(リプル)と言ったりする。電流リッ



図10:電流リップルのノーマルモードとコモン モード。実践の矢印の向きに流れる電流をノーマ ルモード、点線の矢印の向きに流れる電流をコモ ンモードと呼ぶ。コモンモードは浮遊容量を介し てグラウンドに流れ込む。

プルには二つのモードがあり、一つは電源の出力 端の一方から出てもう一方に戻ってくるノーマ ルモード、もう一つは電源の二つの出力端から同 位相で出力されるコモンモードである。例えば電 源の出力端の一つ P から出る電流を I、もう一方 の N に入る電流をJとすると、ノーマルモード電 流は(I + J)/2、コモンモード電流は(I - J)/2で ある(図10)。IとJには次の関係が成り立つ。

I = (I+J)/2 + (I-J)/2(3-1)

$$J = (I+J)/2 - (I-J)/2$$
(3-2)

ノーマルモード電流リップルは、出力電流と同 様に配線された電線を伝わり、負荷を経由して電 源に戻る。一方コモンモード電流は図10中で点 線で示した静電容量を経由してグラウンド(アー ス)を伝わって電源に戻る。静電容量を点線で描い たのは、明示的にコンデンサがケーブルや負荷と グラウンドとの間に接続されていなくとも、また グラウンドとの間に接続されていなくとも、また グラウンドが銅線等によって明示的に配線され ていなくとも、ただ導体が存在するだけで、その 導体と大地との間に静電容量が発生することを 表している。この静電容量を浮遊容量と呼び、コ モンモード電流はインピーダンスが最も低いル ートを伝わって電源に戻る。

ビームに影響を与えるのは電磁石の磁場である。電流にリップルがいくらのっていても、磁場に現れなければビームにとって問題とはならない。では、このノーマルモードとコモンモードの電流リップルはどうであろうか?偏向電源と電磁石が1対1で接続されている場合を図11にしめす。電磁石の等価回路としては図8のモデルを使用する。このとき電磁石に流れる電流 Imag は式(3-1)と式(3-2)の和となり、コモンモードはキャンセルされる。



図11:電源と偏向電磁石を1対1で接続した場合の模式図。偏向電磁石の起磁力はN(I+J)となる。

$$I_{mag} = \left(\frac{I+J}{2} + \frac{I-J}{2}\right) + \left(\frac{I+J}{2} - \frac{I-J}{2}\right) = I+J$$
(3-3)

多極電磁石では磁極間の接続が問題となる。た とえば四極電磁石の場合、2つずつのN極とS極



図12:四極電磁石においてコモンモードが発生 させる磁場。(a)磁極を NSNS の順に接続した場合。 (b)磁極を NNSS の順に接続した場合。矢印は磁力 線の向きを表す。

のコイルを NSNS と接続する場合(イ)と NNSS と 接続する場合(ロ)とがある。(イ)の場合図12(a) に示すようにコモンモード電流がダイポール磁 場を発生させる。一方(ロ)の場合、図12(b)に示 すようにコモンモード電流はスキュー八極成分



図13:電磁石の配線方式。(a)電磁石1台のN極 とS極を接続したのち次の電磁石に接続する方式 (b)電磁石のN極側とS極側を別々に接続し、片方 の端に電源に接続、もう片方の端を短絡する方式

を発生させる。コモンモード電流が同じ大きさの 場合、図12(a)のダイポール磁場よりも(b)のスキ ュー八極磁場のほうが磁束密度は小さく、ビーム への影響も小さくなる。接続方法としては NSNS のほうがコイルを順々に接続することになるの で製作が簡単であるが、磁場の性能を考慮すると 難しくとも NNSS と接続したほうがよい。これは 他の多極電磁石でも同様である。

では、一台の電源に複数台の電磁石を接続する 場合はどうであろうか。一般的に加速器の電磁石 は特殊な電磁石や補正電磁石を除き、一台の電源 に同じ種類の電磁石すべてを接続する。多極電磁 石の磁極を N…NS…S と接続するとして図8の等 価回路で上側を N極、下側を S極とそれぞれの磁 極をまとめたものと考える。すると、一台の電磁 石の N極と S極を接続し、次の電磁石の N極側 へと接続を続ける場合(ハ:図13(a))と、電磁石 の N極側だけを最後の電磁石まで接続し、最後の 電磁石で S極側に渡って電源まで戻る場合(二:図 13(b))が考えられる。(ハ)の場合、図8の等価回 路は図7の等価回路と等しくなる。

(ハ)の場合は接続するケーブル長は加速器一週 分でよいが、(ニ)の場合は単純にその2倍必要で ある。またケーブルの接続箇所も(ハ)の場合は電 磁石一台あたり二箇所ですむが、(ニ)の場合は倍 の四箇所必要となる。そのため加速器が大きくな ればなるほど、そのコストが問題となってくる。

電磁石の磁場リップルがどうなるか考えるた めに、電源に最も近い電磁石の磁場を例にとる。 (ハ)の場合、電源に最も近い電磁石に流れる電流 は2*I*または2*J*である。*I*と*J*は式(3-1,2)で示した ようにノーマルモードとコモンモードの和また は差である。そのため、磁場にもノーマルモード とコモンモードの両方が磁場リップルとして発 生する。電源から離れた電磁石にも同様に、N極 側コイルとS極側コイルに同じ電流が流れるた め、磁場にはノーマルモードとコモンモードの両 方の磁場リップルが発生する。例外として電磁石 の台数が奇数の場合、電源から最も遠い電磁石の み、ノーマルモードだけの磁場リップルとなる。



図14: J-PARC MR における配線と磁場リップ ル、電流リップルのFFT。電源と電磁石は四極電 磁石のQFXファミリー。(a)(A)の場合の磁場リッ プル(QFX-164)。(b)(A)の場合のIまたはJの電流 リップル。(c)(A)の場合のノーマルモード電流リ ップル。(d)(B)の場合の磁場リップル(QFX-164)。 (e)(B)の場合のノーマルモード電流リップル。

一方(ニ)の場合、最初の電磁石に流れる電流は 式(3-3)と同じ物となり、さらに次の電磁石に流れ る電流も、さらにその次の・・・とすべての電磁 石に流れる電流が式(3-3)と同じ物となる。そのた め、磁場リップルはノーマルモードのみとなる。 実際に J-PARC MR の電磁石において、電磁石の 磁極接続は(イ)、電磁石間の接続は(ハ)の場合(A) と、電磁石の磁極接続は(ロ)、電磁石間の接続は (ニ)の場合(B)とで、電流リップルと磁場リップル の測定を行った。図14にそのFFT 結果を示す。



図15:磁場リップルの場所依存性。(a) (A)の場 合での磁場リップル。Magnet 番号0と48から電 源に接続している。各周波数で定在波が存在する。 (b) (B)場合の磁場リップル。Magnet 番号0から電 源に接続している。電源から遠くなるにつれて磁 場リップルが減衰している。

(A)の場合は、磁場リップルにノーマルモード電流の周波数成分だけでなく、コモンモード電流の 周波数成分も現れていることがわかる。一方(B) の場合は磁場リップルには 600Hz と 100~200Hz 付近の周波数成分のみが残り、ノーマルモード電 流リップルとよく一致する。このように磁場リッ プルにノーマルモード電流リップルのみが現れ る配線方法を対称化配線と呼んでいる。

対称化配線のメリットは磁場リップルがノー マルモード電流によるものとなるだけではない。 横軸に電磁石の番号、縦軸に磁場リップルの各周 波数の強度をプロットすると図15<sup>11)</sup>のようにな る。(A)の場合、図15(a)を見るとわかるとおり、 電磁石の場所ごとに磁場リップルの各周波数成



図16:QFR 電源の電磁石配線対称化前後の電流 偏差とその FFT。電流偏差はノーマルモード電流 から電流指令値を引き、電流指令値で割った値。 (a)配線対称化前の電流偏差。(b)配線対称化後の電 流偏差。(c)電流指令値。(d)配線対称化前の電流偏 差の FFT。(e) 配線対称化後の電流偏差の FFT。

分の強度が異なり、全体で見ると定在波が存在していることがわかる。一方(B)の場合は図15(b) が示すとおり、電源から遠くなるにつれて減衰していることがわかる。このように配線を対称化することによって、磁場リップルの場所依存性を減少させることができる。

配線の対称化によって、電源からの出力電流リ ップルが減少する例もある。図16<sup>12)</sup>に J-PARC MRのQFR電源の例を示す。電磁石配線を対称化 する前には電流リップルに多くの周波数成分が 存在したが、配線対称化によって電源の整流リッ プルとその高調波のみ(600, 1200, 1800Hz)となった。さらに、電源の安定性が向上したため、100Hz 以下の領域でも電流リップル成分が減少していることがわかる。

#### 3.3. 共振

図14中で(A)の配線のときの磁場リップル(図1 4(a))と電流リップル(図14(b))は周波数とピ ーク強度の割合がよく合っているのに対して、(B) の対称化配線のときの磁場リップル(図14(d)) と電流リップル(図14(e))がピーク強度の割合 においてよくあっていない。特に電流リップルで 見えている1200Hzと1800Hzが磁場リップルでほ とんど見えていない。これは、(B)の対称化配線の ときに、電磁石の配線端子の両端に電磁石に並列 に抵抗を取り付けたためである。この抵抗の役割 についてここで述べる。

図17で電磁石一台のインピーダンスと位相 を示す。図8の等価回路において片側コイルの自 己インダクタンスを25mH、結合係数を0.98、抵 抗を25mΩ、浮遊容量を25nFとしてLTSpiceで計 算した。これはJ-PARC MRの偏向電磁石とほぼ 同じパラメータである。0.1Hz以下の周波数にお いてはほぼ抵抗成分のみで、0.1Hz以上になると インダクタンス成分が主となる。一方、同じ電磁 石を5台直列に接続しときのインピーダンスと 位相は図18のようになる。ここで、1kHzから 20kHzの間でインピーダンスと位相が大きく変化 している周波数があることがわかる。これは電磁 石コイルのインダクタンスと浮遊容量のキャパ シタンスが共振を起こしたためである。

インダクタンスLとキャパシタンスCを直列に 接続した場合、そのインピーダンスZは

$$Z = j \left( \omega L - \frac{1}{\omega C} \right) \tag{3-4}$$

で与えられる。ここで $\omega$ は角周波数、jは虚数単位 である。このとき、Z = 0となる各周波数 $\omega_0$ を直 列共振周波数といい、

$$\omega_0 = \frac{1}{\sqrt{LC}} \tag{3-5}$$





図18:電磁石5台でのインピーダンスと位相

となる。また、インダクタンスLとキャパシタン スCを並列に接続した場合、そのインピーダンス Zの逆数アドミッタンスYは

$$Y = j \left( \omega C - \frac{1}{\omega L} \right) \tag{3-6}$$

で与えられ、Y = 0となる各周波数 $\omega_0$ を並列共振 周波数といい、

$$\omega_0 = \frac{1}{\sqrt{LC}} \tag{3-7}$$

となる。並列共振を反共振と呼ぶ場合もある。

実際には電磁石の浮遊容量に加えて、ケーブル の浮遊容量も加わるため、図18に表れている以 上の共振点が存在する。理想的な共振点において



図19:コイルに並列に100Ωの抵抗を取り付けた 場合のインピーダンスと位相

はインピーダンスがゼロまたは無限大となる。問題となるのはインピーダンスがゼロとなる共振 点で、電圧がなくともその共振周波数の電流リッ プルが流れることを意味する。電源の出力電圧と 出力電流とで周波数成分が異なるのはこのため である。

この共振点をなくすためにはコイルのインダ クタンスに並列に抵抗を入れるとよい。図19に 100Ωの抵抗をコイルに並列に入れた場合のイン ピーダンスと位相を示す。共振点がなくなってい ることがわかる。抵抗のみをコイルに並列に接続 すると、直流電流を流した場合でも、コイルに流 れる電流がコイル抵抗と並列抵抗との分流とな り、指令電流値からオフセットがでる。このオフ セットを嫌って、直列に接続した抵抗とコンデン サを、電磁石コイルに並列に接続する場合もあ る。その場合、直流電流に対するオフセットはな くなるが、コンデンサとコイルのインダクタンス との間で新たな共振が生まれるため、慎重な検討 が必要である。

## 4. 電源

#### 4.1. 電源の性能

加速器用の電磁石電源としてはその用途に応じ て様々なものが存在する。DC 出力の電源や、µ秒 オーダーの性能を要求されるパルス電源、数 Hz ~数十 Hz の周期でパターン出力が要求される共 振電源などなど。出力する電力にしても、高電圧 低電流から、低電圧高電流、高電圧高電流まで幅 広い。ここではシンクロトロンの偏向電磁石など に電力を供給する電源について述べるにとどめ る。この電源は数秒周期で加速するビームの運動 量に応じたパターン電流を出力する。電流は数十 A から 1000A 程度、電圧は 100V 程度から数 kV の幅となる。必要な電圧 V と電流 I は、負荷の電 磁石のリアクタンスL と抵抗 R を用いて次のよう にかける。

$$V = L\frac{dI}{dt} + RI \tag{4-1}$$

電源に要求される性能で最も重要なものは出 力電流の電流偏差である。電流指令値を *I<sub>ref</sub>、出力* 電流を *I<sub>out</sub> として、電流偏差 dI を*次の式で定義す る。

$$dI = \frac{I_{out} - I_{ref}}{I_{ref}}$$
(4-2)

ここで注意すべきは、分母が電流指令値 I<sub>ref</sub>となっ ている点である。一般的な電源の性能として、電 流偏差の分母は電源の定格出力電流となってい ることが多い。加速器用の電磁石電源にとって重 要なのはビームが感じる磁場偏差 ≈ 電流偏差で あるから、電磁石電源の性能として電流偏差の分 母は電流指令値とするのが正しい。

電磁石電源を設計する際、定格出力電流はビー ム取り出し時に必要な電流値に余裕を持たせた 値となる。一方ビーム入射時に必要な電流は、加 速器の設計にもよるがビーム取り出し時の数分 の1から10分の1程度である。そのため、電流 偏差の分母を定格出力電流としたときと、電流指 令値としたときとでは、最大で 10 倍程度も電流 偏差の大きさが異なることがあり得る。また、電 流偏差の大きさとして、時間軸でみた電流偏差の peak-peak を言う場合と、FFT した後の周波数成分 のピーク値で言う場合とがある。この場合 FFT 後 の周波数成分のピーク値は、時間軸でみた電流偏 差の peak-peak の約 1/10 程度となる。そのため、 電源性能として電流偏差を用いるときには、電流 偏差の分母が電流指令値か定格出力電流か、時間 軸でみた peak-peak 値か FFT 後の周波数成分のピ ーク値かによって、最大で2桁も値が異なること があり得る。

電源からの出力電流の測定には DCCT が用いら れる。市販されている DCCT の中で、もっとも測 定精度が高い DCCT では周波数成分の RMS で10<sup>-6</sup> <sup>~-7</sup>となっている。ここでも測定精度の分母は定格 測定電流値となっているため、電源の定格出力電 流を測定できる DCCT において、その 1/10 の電流 の測定精度は 10 倍悪い。現状の加速器用電磁石 電源に要求されている電流偏差性能は 10<sup>-5~-6</sup> であ り、DCCT の測定限界に近づきつつある。これ以 上の精度の電源を製作するために、より高精度の DCCTの開発は重要な研究課題である。

#### 4.2. 電力変換

電源とは電気エネルギーの形態を変化させる物 であるとも言える。これを電力変換といい、交流 (AC)と直流(DC)の組み合わせを考えると4通り存 在する。それぞれに名称があり、表1に示したよ うになる。ここでは大電力の変換器でよく用いら れる名称のみを記した。加速器の電磁石電源とし てはAC-DC変換器(整流器)とDC-DC変換器(チョ ッパ)の組み合わせがよく用いられるようである。

電力変換の形	名称
DC-DC 変換	スイッチングレギュレータ
	チョッパ
DC-AC 変換	インバータ
AC-DC 変換	整流器(コンバータ)
AC-AC 変換	サイクロコンバータ
	マトリクスコンバータ

表 1 電力変換の名称

## 4.3. 電力増幅

さて、図20は電磁石電源の電力の流れを表した 物である。(1)の矢印が示すように、交流電流 を適当なパターン電流に変換して負荷に供給し ている。これは 4.2 で述べた電力変換である。一 方(2)の矢印が示すのは、負荷に流したい電流 パターンを電源が増幅して、いわゆるアンプの役 割を電源がはたしている。

電力変換器と電力増幅器とでは最優先課題が 異なる。変換器で重要視されるのは変換効率であ り、増幅器で重要視されるのは基準信号に忠実な 増幅である。そのため一般的な増幅器であるオー ディオアンプなどでは、電力の変換効率が最大で も25%でとても低い。電磁石電源としては、ラン ニングコストである電気代を下げるために変換 効率は高い方が良いし、ビーム制御のためには指 令値への忠実度も高くなくてはならない、と変換



図20:電力変換(1)と電力増幅(2)

器と増幅器の両方の性能を高めなくてはならない。

ここでは増幅器としての電源の安定性につい て考える。まず電源への入力  $x_i(t)$ に対して、出力 が  $y_i(t)$ で表されるとする。これに対して  $i = 1, 2, ..., n \circ n$  個の入力  $x_i(t)$ の重ね合わせ

$$x(t) = \sum_{i=1}^{n} a_i x_i(t)$$
 (4-3)

に対して、出力が

$$y(t) = \sum_{i=1}^{n} a_{i} y_{i}(t)$$
 (4-4)

で表されるとき、この電源を線形系または線形シ ステムという。

線形システムへの入力が正弦波の時、その出力 応答を周波数伝達関数と呼ぶ。式(4-3, 4)が成り立 つ線形システムでは、入力のフーリエ成分を *X*(*ω*)、出力のフーリエ成分を *Y*(*ω*)とすると、周波 数伝達関数 *G*(*ω*)は

$$G(\omega) = \frac{Y(\omega)}{X(\omega)} \tag{4-5}$$

で表される。周波数伝達関数  $G(\omega)$ の周波数依存性 を示す図をボーデ図とよび、縦軸に $|G(\omega)|$ を dB で、位相を度で表し、横軸には対数目盛で周波数 をとる。



図21で示すように出力信号の一部を取り出 して入力に加えることをフィードバックと呼ぶ。 電磁石電源においては、出力電流をDCCT などで 測定してフィードバック制御を行っている。フィ ードバックを切ったときの伝達関数を開ループ (open-loop)伝達関数といい、フィードバックを入 れたときの伝達関数を閉ループ(closed-loop)伝達 関数と呼ぶ。図21において開ループ伝達関数は  $G(\omega)$ で、フィードバック伝達関数は $F(\omega)$ である。 入力が $X(\omega)$ のとき、 $G(\omega)$ への入力は $X(\omega) + F(\omega)$ ( $\omega$ )であるから、出力 $Y(\omega)$ は

$$Y(\omega) = G(\omega)[X(\omega) + F(\omega)Y(\omega)]$$
(4-6)

である。これを入力と出力の関係として解くと

$$Y(\omega) = \frac{G(\omega)}{1 - F(\omega)G(\omega)} X(\omega)$$
(4-7)

となる。閉ループ伝達関数を
$$G_f(\omega)$$
とすると  
 $G_f(\omega) = \frac{G(\omega)}{1 - F(\omega)G(\omega)}$ 
(4-8)

となる。

このとき  $|1-F(\omega)G(\omega)| < 1$ ならば  $|G_f(\omega)| > |G(\omega)|$ となり、フィードバックによっ て伝達関数が大きくなるので、正のフィードバッ ク(positive feedback)といい、 $|1-F(\omega)G(\omega)| > 1$ な らば $|G_f(\omega)| < |G(\omega)|$ となってフィードバックに よって伝達関数が小さくなるので、負のフィード バック(negative feedback)という。電源のフィード バック制御においては、電流偏差がゼロとなる用 に制御するので、基本的に負のフィードバックで ある。

いま、電源の開ループ伝達関数が $A(\omega)$ であると き、これに $F(\omega) = -\beta$ の負のフィードバックをかけ るとこの系の閉ループ伝達関数 $A_f(\omega)$ は式(4-8)か ら

$$A_f(\omega) = \frac{A(\omega)}{1 + \beta A(\omega)} \tag{4-9}$$

となる。そこで、開ループの増幅度が十分大きい、 つまり|β4(ω) >> 1|の周波数範囲では、閉ループ伝 達関数は周波数によらず一定の値

$$A_f(\omega) = \frac{1}{\beta} \tag{4-10}$$





図22:開ループ伝達関数と閉ループ伝達関数の ボーデ図。上はゲイン、下は位相。

図22に開ループ伝達関数と閉ループ伝達関 数のボーデ図の例を示す。開ループ伝達関数のゲ インが0dBをクロスするところが、この系の周波 数帯域となる。たとえー周期が長い電流パターン であっても、電流の変曲点での変化量が大きいと きは、広い周波数体域が必要となる。またこの例 では閉ループ伝達関数のゲインが70~90Hz付近 において正となっている。このため、70~90Hz の発振が起こりやすくなっており不安定である と言える。これを改善するにはフィードバックゲ インを小さくして、閉ループ伝達関数のゲインが 正にならないようにするか、開ループ伝達関数の

# 5. おわりに

以上、駆け足ではあるが電磁石と電源について、 その電気回路的な特性や配線の重要性に視点を 置いて述べたつもりである。電磁石や電源につい ては過去の OHO<sup>9)</sup>を参照していただいた方が、よ り詳しく載っているであろう。ただ、配線の対称 化や電力増幅器としての電源の安定性について はあまり書かれてないように感じたので、今回書 かせていただいた。

加速器の電磁石配線の対称化についての理論 的背景は佐藤健次氏や土岐博氏の論文<sup>13,14)</sup>が参

# 参考文献

- [1] http://laacg1.lanl.gov/laacg/services/download\_sf. phtml
- [2] http://www.aetjapan.com/software/3dsim\_mafia.h tml
- [3] http://www.vectorfields.com/index.php
- [4] http://www.aist.go.jp/aist\_j/press\_release/pr2009/ pr20090804/pr20090804.html
- [5] http://www.cadence.com/products/orcad/pages/de fault.aspx
- [6] http://www.linear-tech.co.jp/designtools/software/
- [7] http://www.spectrum-soft.com/index.shtm
- [8] https://pscad.com/index.cfm?
- [9] 昨年も「2. ビーム輸送の基礎-ビーム光学 と電磁石の基礎」として中山久義氏による講 義があった。それ以前では 2001 年や 2003 年 の OHO で電磁石と電源の講義が行われてい るので参照いただきたい。
- [10] 電気設備に関する技術基準を定める省令 第 二条
- [11] S. Igarashi, et al, "MAGNETIC FIELD RIPPLE MEAUSUREMENT OF THE J-PARC MR MAIN MAGNETS", Proc. of Particle Accelerator Society Meeting 2009, p557-559.
- [12] S. Nakamura, et al, "J-PARC MR における電磁 石電源の問題点と対策",加速器学会誌 2009 年6巻4号, p292-301.

考となる。また、加速器学会誌にいくつか記事<sup>12,</sup> <sup>15,16)</sup>が載っている。

電源については、パワーエレクトロニクスを用 いた電力変換器としての面も重要ではあるが、電 流指令値に忠実に電流を出力する増幅器として の電源についてももっと考慮した方が良いので はないだろうか。この点については裳華房の「エ レクトロニクスの基礎」<sup>17)</sup>を参考にさせていただ いた。

- [13] K. Sato and H. Toki, Nucl. Instrum. Methods Phys. Res., Sect. A 565 (2006) 351.
- [14] H. Toki and K. Sato, Journal of the Physical Society of Japan, 78 (2009) 094201mata
- [15] K. Sato, "重イオン・シンクロトロンの加速器 技術と物理",加速器学会誌2006年3巻1,2,3 号
- [16] K. Sato, "交直変換器である電源の交流系統の 新方式のフィルターの提案と他の変換器への 応用",加速器学会誌 2007 年4巻4号
- [17] 霜田光一、桜井捷海, "エレクトロニクスの基礎(新版)", 裳華房, 1983